

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. BW/2017/00606

17

1. Kenncode des Produkttyps:

**RMH III 8/16, U9, U-A**

2. Identifikation des Bauprodukts:

**RMH III 8/16, U9, U-A; recycelte mineralische Hochbau-Restmassen**

3. Verwendungszweck:

- **Hydraulisch gebundene und ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau gem. EN 13242;**
  - **Güteklasse III; Qualitätsklasse U-A;**
- **Gesteinskörnung für den ungebundenen sowie für den hydraulisch oder bituminös gebundenen Einsatz; Ungebundene Anwendung ohne oder unter gering durchlässiger, gebundener Deck- oder Tragschichten; gemäß Recycling-Baustoffverordnung;**
  - **Verwendungsverbote gemäß § 13 Z 1 Recycling-Baustoffverordnung:**
    - nicht in Schutzgebieten gemäß § 34, 35 und 37 des Wasserrechtsgesetzes 1959 (WRG 1959), BGBl. Nr. 215/1959, zuletzt geändert durch das Bundesgesetz BGBl. I Nr. 54/2014
    - nicht in ausgewiesenen Kernzonen von Schongebieten oder im ausgewiesenen engeren Schongebieten gemäß § 34, 35 und 37 WRG 1959, ausgenommen jeweils Schongebiete zum Schutz von Thermalwasservorkommen
    - nicht unterhalb des HGW (Kote des höchsten Grundwasserstandes)
    - nicht in Oberflächengewässern;

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Lackner Umwelt Service GmbH  
Betriebsgebiet I/5  
A-3383 Hürm**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Lackner Umwelt Service GmbH  
Betriebsgebiet I/5  
A-3383 Hürm**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Durch die Notifizierte Stelle Austrian Standards plus mit der Zertifikatsnummer 0988-CPR-1103 wird bestätigt, dass durch den Hersteller gemäß EN 13242 eine Erstprüfung der Produkte und einer werkseigenen Produktionskontrolle sowie zusätzlichen Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan unterzogen werden und dass die Notifizierte Stelle eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.**

8. Nur zutreffend, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

9. Erklärte Leistung

**Siehe Beilage**

**Die Zuordnung der wesentlichen Merkmale entspricht der harmonisierten Norm, Anhang ZA, gemäß der Tabelle ZA.1.**

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*Hürm, 01.03.2017*  
.....  
(Ort und Datum der Ausstellung)

*Lukas Lackner WPK-Beauftragter*  
.....  
(Name und Funktion)

**LACKNER**  
*Lukas Lackner*  
**UMWELTSERVICE GmbH**  
A-3383 Hürm, Betriebsgebiet I/5  
Tel.: 02754 / 20022 Fax.: 02754 / 20022 44  
(Unterschrift)

9. Erklärte Leistung gemäß EN 13242, ZA.1

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
<b>Kornform, -größe und -rohichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	Ø/16 G <sub>80-20</sub> NPD NPD	EN 13242:2002+A1
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	NPD NPD	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner groben Gesteinskörnungen	C <sub>50/30</sub>	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen aus Hochofen- und	NPD, keine Schlacke	
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in recycelten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliches Sulfat 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	<b>Recycelte Gesteinskörnung</b> R <sub>C,NPD</sub> ; R <sub>D,NPD</sub> ; R <sub>A10</sub> ; R <sub>G2</sub> ; R <sub>CuG,NPD</sub> ; X <sub>1</sub> ; FL <sub>S</sub> . NPD NPD NPD NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe</b> Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen Abstrahlung von Radioaktivität	U-A U-A NPD	
<b>Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD; kein Basalt NPD	
<b>Freiwillige Angabe</b> • Qualität der Feinanteile gemäß ÖNORM B 4811; Anteil < 0,02 mm • Qualitätsklasse gemäß der 181. Verordnung: Recycling-Baustoffverordnung • Schwimmendes Material FL • Glas und sonstige Materialien R <sub>G</sub> + X • Bindemittelgehalt	NPD U-A ≤ 3 cm <sup>3</sup> /kg ≤ 1 M% NPD	